

Stark Soul GmbH
Wernigeröder Str. 52
38895 Derenburg

Hohenstein Laboratories GmbH & Co. KG

Schlossteige 1
74357 Bönningheim · Germany

Life Science & Care
Telefon +49 7143 271 201
compression@hohenstein.com

Zuständig für Rückfragen
Christine Doege

Unser Zeichen
CD

Datum
7. April 2025

Bericht Nr. 25.1188499

Auftraggeber:	siehe Anschrift
Prüfgegenstand:	Sport-Kompressionskniestrumpf, Nr. 2191 Artikel „Nr. 2191“, Größe 39-42
Untersuchungsziel:	Kompressionsmessung bei Prüfgröße nach DIN SPEC 4868:2020-11, Abschnitt 4.4.4
Auftragsdatum:	27.03.2025
Eingang Prüfgegenstand:	27.03.2025
Prüfzeitraum:	02.04.2025
Probenahme:	Der Prüfgegenstand wurde uns vom Auftraggeber übersandt.

Der Bericht umfasst 3 Seiten und Messwerte mit 2 Seiten.



METHODE

KOMPRESSIIONMESSUNG

Vorbehandlung

Die Muster werden einmal nach DIN EN ISO 6330:2022-03 gewaschen (Verfahren 4G) und flachliegend bei Raumtemperatur getrocknet (Verfahren C). Anschließend werden die Muster mindestens 12 Stunden im Normklima nach DIN EN ISO 139:2011-10, Abschnitt 3.1, ausgelegt.

Prüfprozeß

Die Prüfung erfolgt bei $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ und $(65 \pm 4) \%$ relativer Luftfeuchte mit dem Kompressionsprüfgerät System Hohenstein (HOSYcan).

Die vierte Belastungskurve wird ausgewertet. Die Ergebnisse sind tabellarisch und grafisch dargestellt. Jede Tabelle enthält auch die vorgegebenen Längen- und Umfangsmaße.

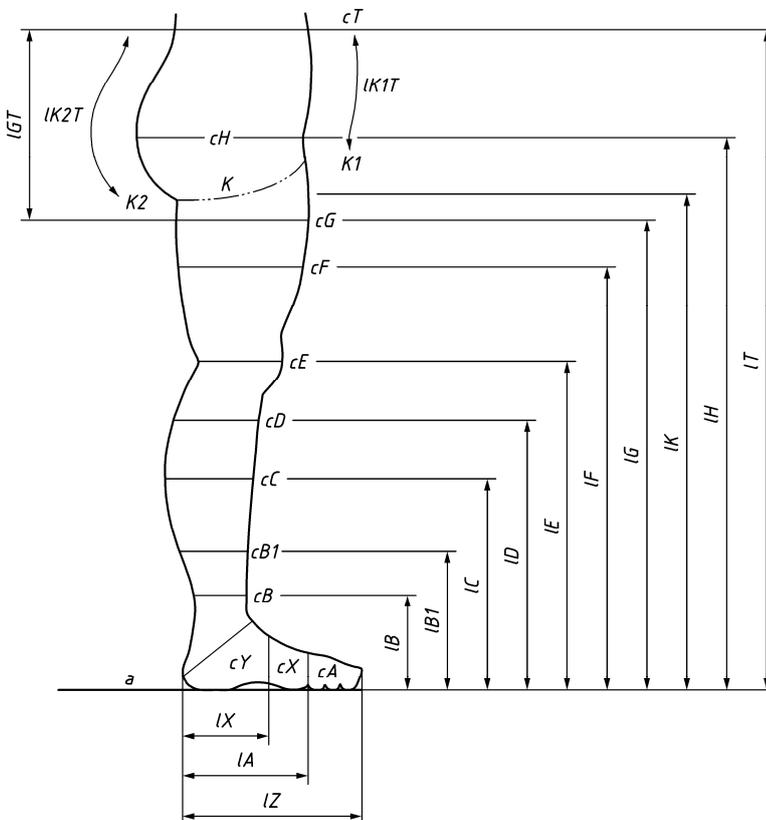
PRÜFGRÖßE

Die Messung wird mit folgender Prüfgröße durchgeführt:

Maßangaben in cm

(L = Längenmaße, U = Umfangsmaße)

	B	B ₁	C	D
L	12	22	32	42
U	24	30	37	36



Quelle: DIN SPEC 4868



ERGEBNIS

BEURTEILUNGSKRITERIEN

Die Beurteilung erfolgt nach DIN SPEC 4868:2020-11.

KOMPRESSION

Der Artikel erreicht an der Messstelle B einen Druckwert von 2,31 kPa bzw. 17,3 mmHg. Dies entspricht der Kompressionskategorie C.

Table 4 — Compression categories for leg and arm (e.g. stockings, arm sleeve)

Pressure Value Category		Letter Category
mmHg	kPa	
3 to < 6	0,4 to < 0,8	A
6 to < 12	0,8 to < 1,6	B
12 to < 18	1,6 to < 2,4	C
18 to < 24	2,4 to < 3,2	D
≥ 24	≥ 3,2	E

Quelle: DIN SPEC 4868:2020-11

DRUCKPROFIL

Der Druck fällt ausgehend von der Messstelle B zunächst ab und steigt dann zum oberen Ende des Strumpfes (Messstelle D) an. Somit liegt ein gemischtes Druckprofil vor.

Schloss Hohenstein, 7. April 2025

Deputy Director
Life Science & Care

Dr. Anja Gerhardt



Product Manager Compression
Life Science & Care

Dipl.-Ing. (FH) Christine Doege

Die Ergebnisse beziehen sich nur auf die untersuchten Proben. Sofern nicht gesetzlich oder normativ vorgeschrieben oder vertraglich vereinbart gilt folgende Entscheidungsregel zu Konformitätsaussagen: ILAC G8:09/2019 4.2.1, w = 0 (einfache Akzeptanz). Eine Benutzung des Berichts zu Werbezwecken oder die Veröffentlichung freier Interpretationen der Ergebnisse ist nur mit ausdrücklicher Genehmigung Hohensteins zulässig. Rechtsverbindlich ist nur der autorisierte Bericht. Im Akkreditierungsumfang enthaltene Verfahren sind im Bericht mit ^A gekennzeichnet. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen: www.hohenstein.de/pdf/agb.pdf



Kompressionsmessung HOSYcan

Auswertung - Tabelle

Auftragsnummer: 25.1188499 Tabelle: 1
Auftraggeber: Stark Soul GmbH
Artikel: Nr. 2191 - Sport- Methode: DIN SPEC 4868
Kompressionskniestrumpf
Kompressionsklasse: Keine
Größe: 39-42
Bemerkungen: keine

Messstelle / Klemme	Höhe [cm]	Umfang [cm]	Praktische Dehnung [%]	Kraft [N/cm]	Druck [kPa]	Druck [mmHg]	Druck [%]
B	12,0	24,0	62,9	0,88	2,31	17,3	100,0
B1	22,0	30,0	74,0	0,92	1,93	14,5	83,4
C	32,0	37,0	94,4	1,28	2,18	16,3	94,1
D	42,0	36,0	81,6	2,17	3,79	28,4	163,7
1	7,0	24,6	68,0	0,85	2,16	16,2	93,5
2	12,0	24,0	62,9	0,88	2,31	17,3	100,0
3	17,0	26,1	57,5	0,86	2,08	15,6	89,9
4	22,0	30,0	74,0	0,92	1,93	14,5	83,4
5	27,0	34,2	80,5	1,10	2,02	15,2	87,4
6	32,0	37,0	94,4	1,28	2,18	16,3	94,1
7	37,0	37,3	92,1	1,37	2,31	17,3	99,8
8	42,0	36,0	81,6	2,17	3,79	28,4	163,7



Kompressionsmessung HOSYcan

Auswertung - Grafik

Auftragsnummer: 25.1188499
Auftraggeber: Stark Soul GmbH
Artikel: Nr. 2191 - Sport-
Kompressionskniestrumpf
Kompressionsklasse: Keine
Größe: 39-42
Bemerkungen: keine

Grafik: 1
Methode: DIN SPEC 4868

